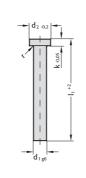


# Ejector pin, hardened, DIN ISO 6751



237.1.



## Material:

WS Order No 237.1. Hardness: Shaft 60 ± 2 HRC Head 45 ± 5 HRC

WS = Alloy Tool Steel

Material No 1.2210, 1.2516, 1.2842 or similar.

Characteristics: Hard and tough tool steel, medium wear resistance.

#### Execution:

Shank hardened and precision ground. Head hot upset-forged.

# 237.1. Ejector pin, hardened, DIN ISO 6751

dı	d₂	k	r	$I_1$	I1	I <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	I <sub>1</sub>	$I_1$	$I_1$	$I_1$	I1	$I_1$	I <sub>1</sub>
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500
1	2.5	1.2	0.2	•		•	•	•	•	•				
1.1	2.5	1.2	0.2			•		•						
1.2	2.5	1.2	0.2	•		•	•	•	•	•				
1.3	3	1.5	0.2				•	•						
1.4	3	1.5	0.2	•	•	•	•	•	•	•				
1.5	3	1.5	0.2				•	•						
1.6	3	1.5	0.2	•	•	•	•	•	•	•				
1.7	3	1.5	0.2	•	•	•	•	•	•	•				
1.8	3	1.5	0.2	•	•	•	•	•	•	•				
1.9	3	1.5	0.2	•	•	•	•	•	•	•				
2	4	2	0.2	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2.2	4	2	0.2				•	•	•	•	•	•		
2.5	5	2	0.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
2.7	5	2	0.3				•	•	•	•	•	•		
3	6	3	0.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3.2	6	3	0.3				•	•	•	•	•	•	•	
3.5	7	3	0.3				•	•	•	•	•	•	•	
3.7	7	3	0.3				•	•	•	•	•	•	•	
4	8	3	0.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4.2	8	3	0.3				•	•	•	•	•	•	•	
4.5	8	3	0.3				•	•	•	•	•	•	•	

# Ordering Code (example):

Ejector pin, hardened, DIN ISO 6751	=23	7.1.	
Shaft diameter d <sub>1</sub>	1 mm =	0100.	
Length I <sub>1</sub>	40 mm =	040	
Order No	=23	7.1.0100.040	

# Ejector pin, hardened, DIN ISO 6751

237.1.

### Material:

WS Order No 237.1. Hardness: Shaft 60 ± 2 HRC Head 45 ± 5 HRC

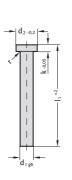
WS = Alloy Tool Steel

Material No 1.2210, 1.2516, 1.2842 or similar. Characteristics: Hard and tough tool steel,

medium wear resistance.

#### Execution:

Shank hardened and precision ground. Head hot upset-forged.





# 237.1. Ejector pin, hardened, DIN ISO 6751

d1	d2	k	r	$I_1$	I <sub>1</sub>	$I_1$	$I_1$												
				40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
4.7	8	3	0.3								•		•						
5	10	3	0.3																
5.2	10	3	0.3								•		•						
5.5	10	3	0.3																
6	12	5	0.5	•	•	•	•				•		•		•				
6.2	12	5	0.5																
6.5	12	5	0.5				•			•	•		•						
7	12	5	0.5																
8	14	5	0.5		•	•	•				•		•				•	•	•
8.2 8.5	14	5	0.5																
8.5	14	5	0.5				•				•		•						
9	14	5	0.5																
10	16	5	0.5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
10.2	16	5	0.5											•					
10.5	16	5	0.5				•	•		•	•	•	•	•	•				
<u>11</u> 12	16	5	0.5							•				•					
12	18	7	0.8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
12.2	18	7	0.8					•	•	•	•	•	•	•					
12.5	18	7	0.8				•	•		•	•	•	•		•				
14 16	22	7	0.8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
16	22	7	0.8				•	•		•	•	•	•		•	•			
<u>18</u> 20	24	7	0.8						•	•	•	•	•	•	•				
20	26	8	1						•	•	•	•	•	•	•	•	•		

# Ordering Code (example):

Ejector pin, hardened, DIN ISO 6751	=237	.1.	
Shaft diameter d <sub>1</sub>	1 mm =	0100.	
Length I1	40 mm =	040	
Order No	=237	.1.0100.040	